



NOT APPROVED

REPUBLIKA HRVATSKA  
DRŽAVNI ZAVOD ZA NORMIZACIJU  
I MJERITELJSTVO

KLASA: UP/I-960-03/95-04/52  
URBROJ: 558-03/1-95-3  
Zagreb, 29. kolovoza 1995.

Na temelju članka 202. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine", br. 53/91) i članka 24. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine", br. 11/94) na zahtjev tvrtke Hospitalija d.d., donosi se

RJEŠENJE  
o tipnom odobrenju mjerila

1. Odobrava se tip mjerila:
  - Vrsta mjerila: Elektromehanička digitalna vaga razreda točnosti (III)
  - Tvornička oznaka mjerila: DS 650
  - Proizvođač mjerila: Teraoka Seiko Co. Ltd.
  - Mjesto i država: Tokyo, Japan
  - Službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1047
2. Mjerila iz točke 1. ovog rješenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Sastavni dio ovog rješenja je prilog u kojem su dane značajke mjerila, uvjeti i ograničenja primjene mjerila te način ovjeravanja i žigosanja mjerila. Prilog se sastoji od 8 stranica.

OBRAZLOŽENJE

Tvrtka Hospitalija d.d. podnjela je 25. svibnja 1995 godine zahtjev za odobrenje tipa mjerila iz točke 1. izreke ovog rješenja. Tipnim ispitivanjem mjerila utvrđeno je da mjerilo udovoljava mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem.

Na temelju rečenog odlučeno je kao u izreci.

Upravna pristojba naplaćena je prema tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine", br. 97/93) u iznosu od 1,00 kn i 4,00 kn od podnositelja zahtjeva i poništena.



Rješenje se smije umnožavati bez unošenja izmjena. Izvodi ili izmjene mogu se izvesti samo uz posebno odobrenje Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo.

## 1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: Hospitalija d.d.  
Amruševa 6  
41000 Zagreb

Proizvođač mjerila: Teraoka Seiko Co., Ltd.  
3-13 Ohsaki,-2Chome,  
Shinagawa-ku, Tokyo 141  
Japan

Vrsta mjerila: Elektromehanička digitalna vaga s jednom ili dvije podjele, s automatskim ravnotežnim položajem, s neautomatskim funkcioniranjem, razreda točnosti **III**, s izračunom cijena, za vaganje u izravnom obračunu

Tip mjerila: DS 650

Službena oznaka tipa: HR M-3-1047

## 2. Opis mjerila

Vaga s izračunom cijena DS 650 je stolna elektromehanička digitalna vaga s jednom ili više podjela, s automatskim ravnotežnim položajem, s neautomatskim funkcioniranjem, razreda točnosti **III**. Pokazni uređaj je smješten na stup, koji je sastavni dio kućišta vage.

Na slici 1 prikazan je izgled vage DS 650.

Svi sastavni dijelovi vage su ugrađeni u jedno kućište i predstavljaju cjelovitu mjernu napravu. Osnovni sastavni dijelovi vage su:

- \* mjerna ćelija na mjerne listiće
- \* A/D pretvornik
- \* mikroprocesorska jedinica
- \* jedinica za napajanje
- \* pokazni uređaj (display)
- \* libela

*Mladar*



### 3. Tehnički podaci

Razred točnosti: III

Dovođenje u ravnotežni položaj: automatsko

Vrijednost ispitnog podjeljaka: 2g /5g

Broj ispitnih podjeljaka:  $n \leq 3000$  (za parcijalno mjerno područje)

Vrijednost podjeljaka:  $d = 2g/5g$

Vrijednost ispitnog podjeljaka:  $e = 2g/5g$

Mjerno područje vage:  $Min = 40 g$  ;  $Max = 6 / 15 kg$   
Vaga DS 650 može biti s jednim ili s dva  
mjerna područja

Uređaj za poništenje tare  $T \leq - Max$

Napajanje: 220 V(-15% ... +10%), 50 Hz ( $\pm 2\%$ ) ili  
12 V<sub>DC</sub>, 500 mA

Temperaturno područje primjene vage: od -10 °C do +40 °C

Relativna vlažnost: 15% ... 85%

Položaj vage namješta se podesivim nogama - indikacija horizontalnog  
položaja je izvedena pomoću libele.

Pokazni uređaj: digitalni dvostrani pokazni uređaj, ugrađen kao sastavni dio vage  
Na pokaznom uređaju se prikazuju slijedeći podaci :

- ◇ masa (kg)
- ◇ jedinična cijena mase ( kn/kg )
- ◇ cijena robe ( kn )
- ◇ indikator za - nulu, taru, memoriju i bateriju

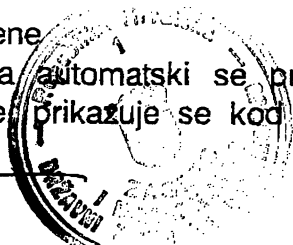
Na slici 4 prikazani su natpisi na pokaznom uređaju vage.

Tastatura ima tipke za uključivanje/isključivanje vage, nulu, taru, brisanje, izbor načina rada i namještanje, zbrajanje, oduzimanje, množenje, svotu (total), cijenu po jedinici mase ( kn/kg ili kn/100 g ), numeričke tipke i tipke PLU ( tipkalo za izbor vrste robe ).

#### Bitni podaci:

- ◆ signalizacija nule
- ◆ poluautomatsko postavljanje ništičnog položaja
- ◆ početno postavljanje ništičnog položaja u području  $\leq 20\% Max$
- ◆ praćenje ništičnog položaja
- ◆ uređaj za poništenje tare  $T \leq - Max$
- ◆ sklop za umjeravanje
- ◆ sklop za izračunavanje cijene
- ◆ po uključivanju instrumenta automatski se provjerava digitalni dio instrumenta; u slučaju otkrivanja pogreške prikazuje se kod pogreške

*Mladar Holm*



#### 4. Dokumentacija za identifikaciju mjerila

Slika	Opis
Slika 1	Izgled vage
Slika 2	Dimenzije vage
Slika 3	Zaštita od neovlaštenog pristupa
Slika 4	Natpisi na pokaznom uređaju vage

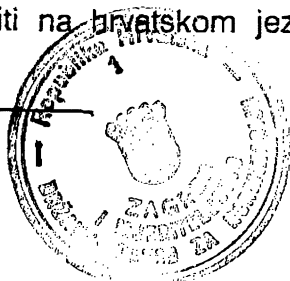
#### 5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti slijedeći natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vage
- 3) razred točnosti
- 4) službenu oznaku tipa vage
- 5) serijski ili tvornički broj vage
- 6) mjerno područje "od ... do ..." ili "Min ... Max ..." za svako mjerno područje
- 7) ispitni podjeljak ( $e = \dots$ ) ili podjeljak ( $d = \dots$ ) za svako mjerno područje
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivnu frekvenciju izvora napajanja

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

*Mladen Mohr*



## 6. Postupak ovjeravanja vage

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vage s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti I, II, III i IIII ("Narodne novine" br. 53/91).

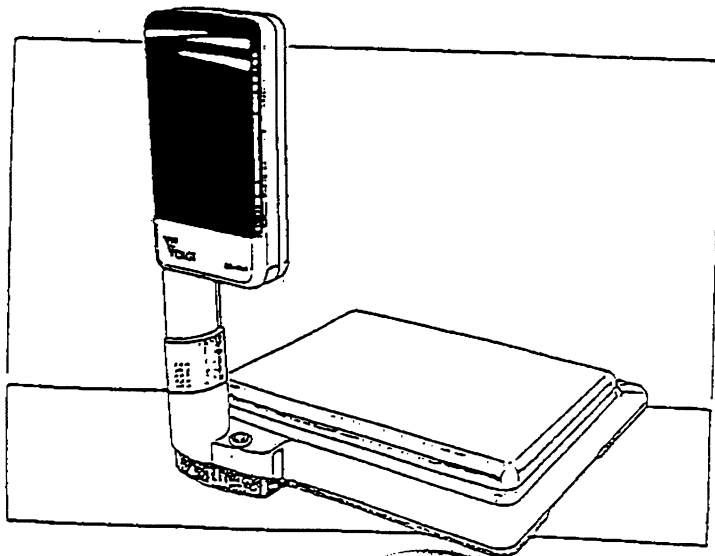
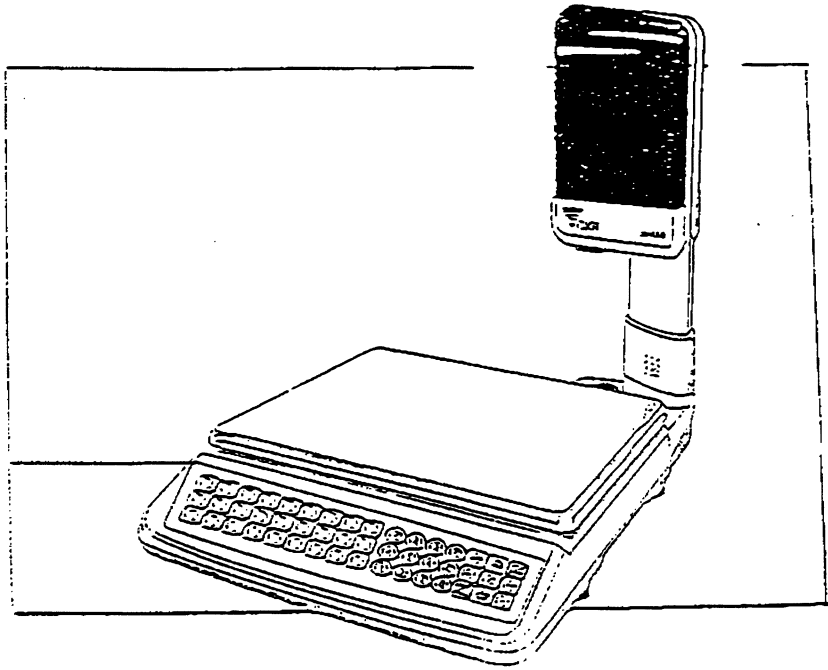
## 8. Način žigosanja vage

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vage.

Ovjera ispravnosti vage vrši se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga - naljepnice na uočljivo mjesto kućišta vage, tako da ne ometa nijednu funkciju vage i ga kupac lako može uočiti.

Zaštita od neovlaštenog pristupa komponentama, koje korisnik ne smije rastavljati niti podešavati, vrši se sprečavanjem odvrtanja dva zaštitna vijka, koji zatvaraju kućište vage (pogledati sliku 3). Zaštitu se može izvršiti postavljanjem žice kroz dva vijka na podnožju vage i zaštitnog umetka, koji se utiskivanjem označuje pomoću kliješta, ili zaštitnim naljepnicama preko otvora u kojima su ti vijci.





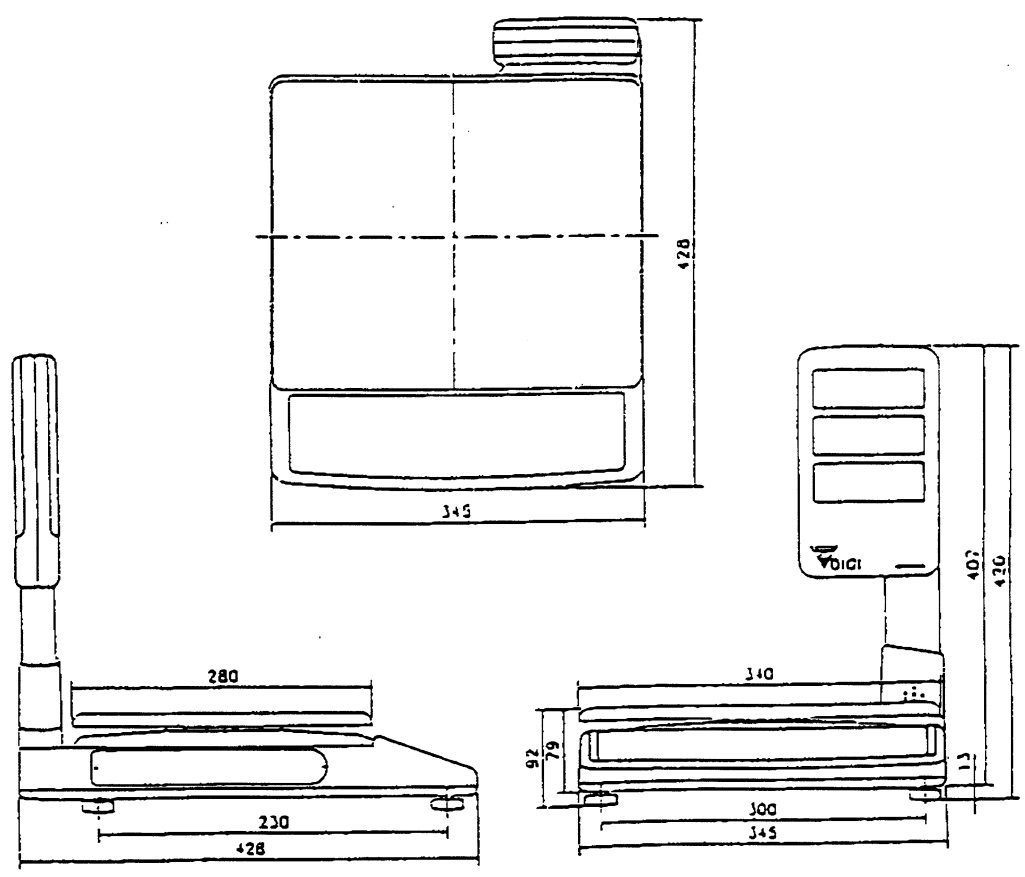
*Mladar Mladar*

Štamparstvo  
ZAGREB  
Slika 1

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MIERILA

KLASA: UP/1-960-03/95-04/52

URBROJ: 558-03/1-95-3



*Mladet Holov*  
ZAGREB  
Hrvatska

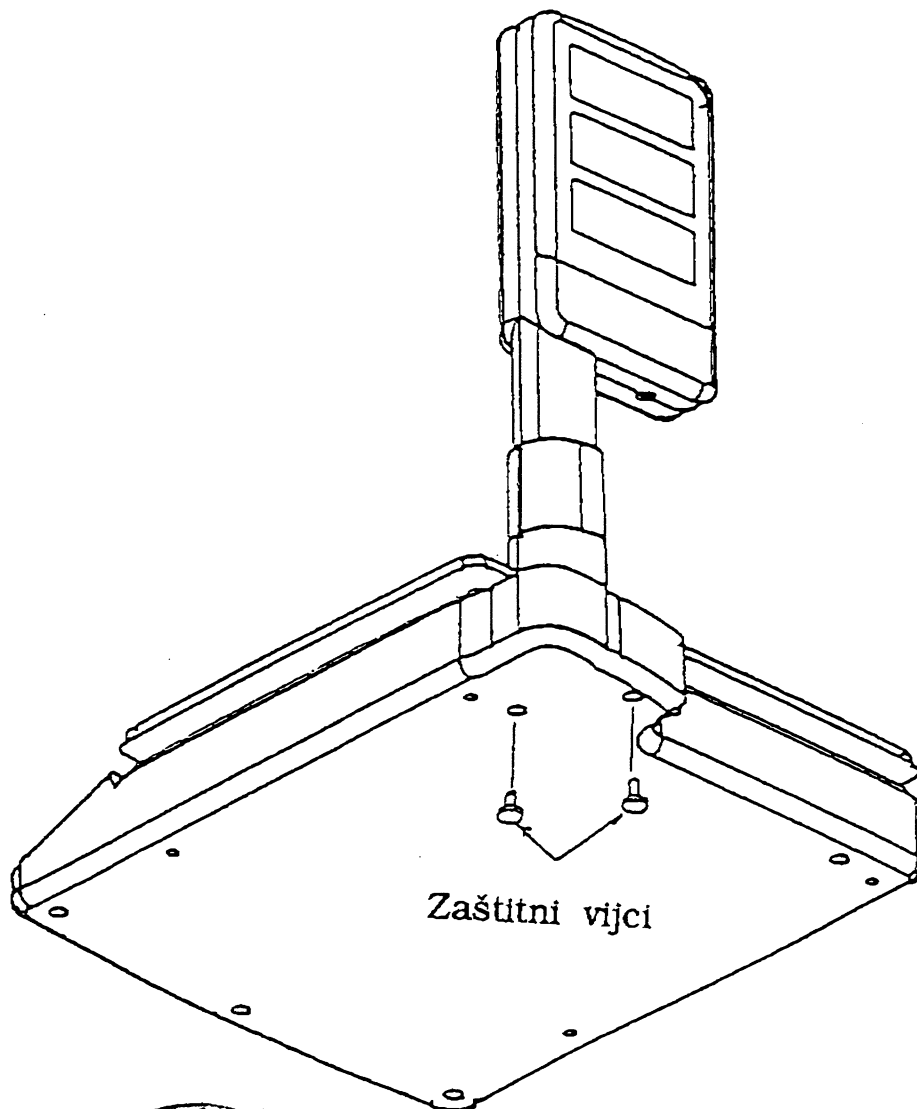
Slika 2

PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/95-04/52

URBROJ: 558-03/1-95-3

Str 7/8



Zaštitni vijci



Slika 3

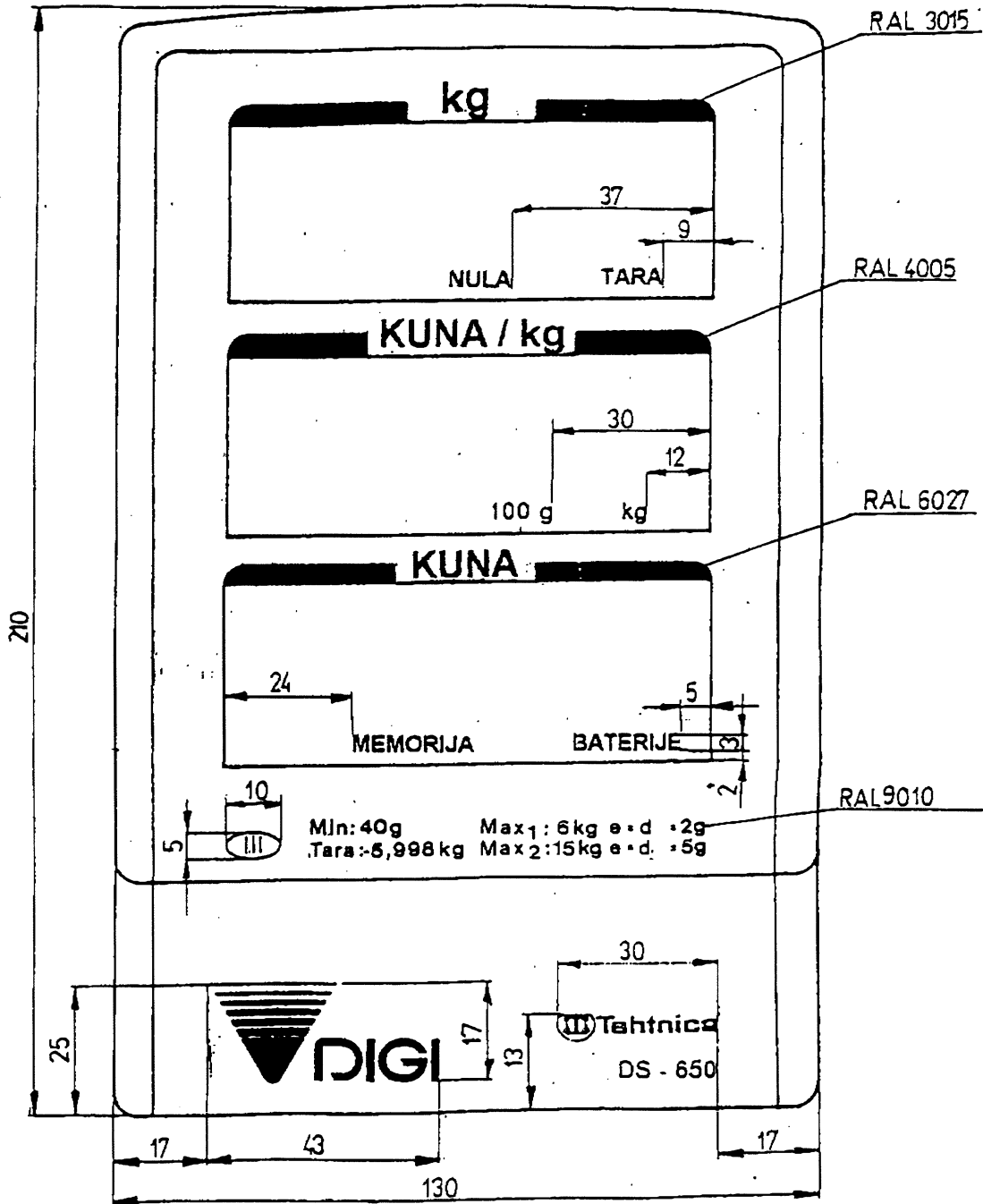


PRILOG RJEŠENJU O ODOBRENJU TIPRA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/95-04/52

URBROJ: 558-03/1-95-3

Str 8/8



*Mladec Holm*

Slika 4